



PLÁSTICOS TÉCNICOS

TIPOS DE PLÁSTICOS

POLIETILENO (PE)

CARACTERÍSTICAS

Muy resistente al desgaste, a la abrasión, tiene baja absorción a la humedad y soporta bajas temperaturas. Bajo coeficiente de rozamiento y es atóxica (fisiológicamente inerte). Gran resistencia química y dieléctrica. Existen varios tipos, los más usuales son Pe-500 y Pe-1000.

APLICACIONES

Utilizados en la industria de la alimentación, aplicaciones mecánicas, industria química, textil, ...

POLIAMIDAS (PA)

CARACTERÍSTICAS

Bajo coeficiente de rozamiento, alta resistencia mecánica, rigidez, dureza y tenacidad, excelente resistencia al desgaste, buenas propiedades de deslizamiento. Existen varios tipos que se distinguen por su composición y las cuales hacen que se distinguen sus propiedades físicas.

Los más importantes son: Nylon 6, Nylon 66, Nylon 66-GF30, Nylatron GS(PA66+M₀S₂), Nylon 6PLA, PA6 XAU+, PA6+OIL, Nylatron Mc901, Nylatron GSM, y Nylatron NSM.

APLICACIONES

Se utiliza para engranajes, cojinetes, tornillos, ...

POLIACETAL (POM) DELRIN

CARACTERÍSTICAS

Idóneo para la realización de piezas mecánicas de precisión puesto que se mecaniza fácilmente. Tienen alta resistencia mecánica, rigidez y dureza, resistencia al choque y a bajas temperaturas, buenas propiedades de deslizamiento, apropiado para estar en contacto directo con alimentos y estable a la humedad.

APLICACIONES

Adecuado para realizar piezas mecánicas de precisión, levas, cojinetes, engranajes, ...

POLI (TEREFTALATO DE ETILENO) (PET) ARNITE

CARACTERÍSTICAS

Tiene una elevada resistencia mecánica, es rígido y duro. Excelente resistencia al desgaste, apropiado para estar en contacto directo con alimentos y tiene una mejor resistencia a los ácidos que el nylon y el poliacetal.

APLICACIONES

Se utiliza para piezas deslizantes con fuertes cargas, piezas para mecanismos de precisión y piezas para aislamiento eléctrico.

POLICARBONATO (PC)

CARACTERÍSTICAS

Transparente, aguanta una temperatura de trabajo hasta 135°C, tiene buenas propiedades mecánicas, tenacidad y buena resistencia química y al impacto. Apropiado para estar en contacto directo con alimentos. No absorbe la humedad.

APLICACIONES

En lugares que se necesita protección contra impactos y condiciones extremas. Piezas de aislamiento eléctrico, ...

POLIMETACRILATO (PMMA)

CARACTERÍSTICAS

Buen aislante eléctrico. Tiene una presentación traslucida o transparente. Se puede pintar y grabar fácilmente.

APLICACIONES

Se utiliza para fabricar letreros, piezas industriales, ...

POLICLORURO DE VINILO (PVC)

CARACTERÍSTICAS

Alta resistencia, mecánica y química.
Es muy estable y duradero.

APLICACIONES

Fabricación de piezas mecanizadas, tubos aislantes, piezas para la industria química, cajas de instalaciones eléctricas, ...

POLIPROPILENO (PP)

CARACTERÍSTICAS

Material con alta resistencia química, dieléctrica y soporta bien las temperaturas a 100°C. Es opaco y se puede doblar fácilmente resistente a productos corrosivos.

APLICACIONES

Fabricación de estuches, para tuberías de fluidos calientes, electrodomésticos, fabricación de maquinaria, ...

TEFLÓN (PTFE)

CARACTERÍSTICAS

Resistente a grandes temperaturas (240°C), tiene un bajo coeficiente de fricción, alta resistencia dieléctrica, es atóxico, no adherente, ininflamable e inerte químicamente.

APLICACIONES

Industria eléctrica y electrónica, en piezas que van a soportar grandes temperaturas.

Nota: Existen materiales plásticos para altas prestaciones (como PEEK, PES, PAI, PVDF,...) consultar características y medidas.