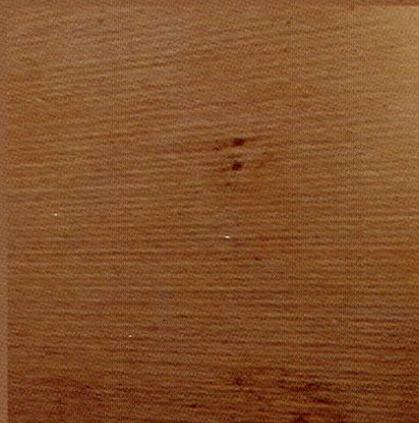


# LATÓN



## APLICACIONES GENERALES

El latón es una aleación de cobre y zinc, contienen hasta un 40% de zinc. Al disminuir el contenido de zinc, las aleaciones se aproximan más al cobre en sus propiedades y mejoran su resistencia a la corrosión. Es altamente resistente al ambiente salino, por ello se utiliza para accesorios en la construcción de barcos.

El latón es un excelente material para la manufactura de muchos componentes debido

a sus características como buena resistencia, muy dúctil y resistente a la corrosión.

Las propiedades del latón dependen principalmente de la proporción de zinc que presente, así como la adición de pequeñas cantidades de otros metales. Aplicaciones generales: Fabricantes de material eléctrico, estampación, piezas por decoletaje, mobiliario metálico,...

## ALEACIONES

### Cu Zn 39 Pb3

#### PROPIEDADES

Aleación excelente para mecanizar, apto para deformación en caliente y para pequeñas deformaciones en frío. Material estándar para decoletaje.

#### APLICACIONES

Para mecanizado en tornos automáticos, piezas perfiladas,...

#### FORMATOS DISPONIBLES

Barra redonda, cuadrada, hexagonal, pletina, placa,...

### Cu Zn 67/33 · Cu Zn 63/37

#### PROPIEDADES

Indicado para fabricación de piezas que básicamente requieren una fuerte deformación en frío.

#### APLICACIONES

Apto para prensado, estampado, doblado, ...

### Cu Zn 40 Pb 2

#### PROPIEDADES

Excelente mecanización y buena deformabilidad en caliente.

#### APLICACIONES

Se emplea en todos los procesos de mecanizado con arranque de viruta. Otras aleaciones consultar.